



Construire un avenir meilleur

Dossier de presse

CEMEX Bétons Nord-Ouest

CEMEX

2 rue du Verseau - Silic 423

94583 Rungis Cedex

Tél. 01 49 79 44 44

Fax 01 49 79 86 07

www.cemex.fr

Juillet 2017



Thierry Loison
Directeur CEMEX Bétons Nord-Ouest

CEMEX Bétons Nord-Ouest : être toujours plus proche de nos clients

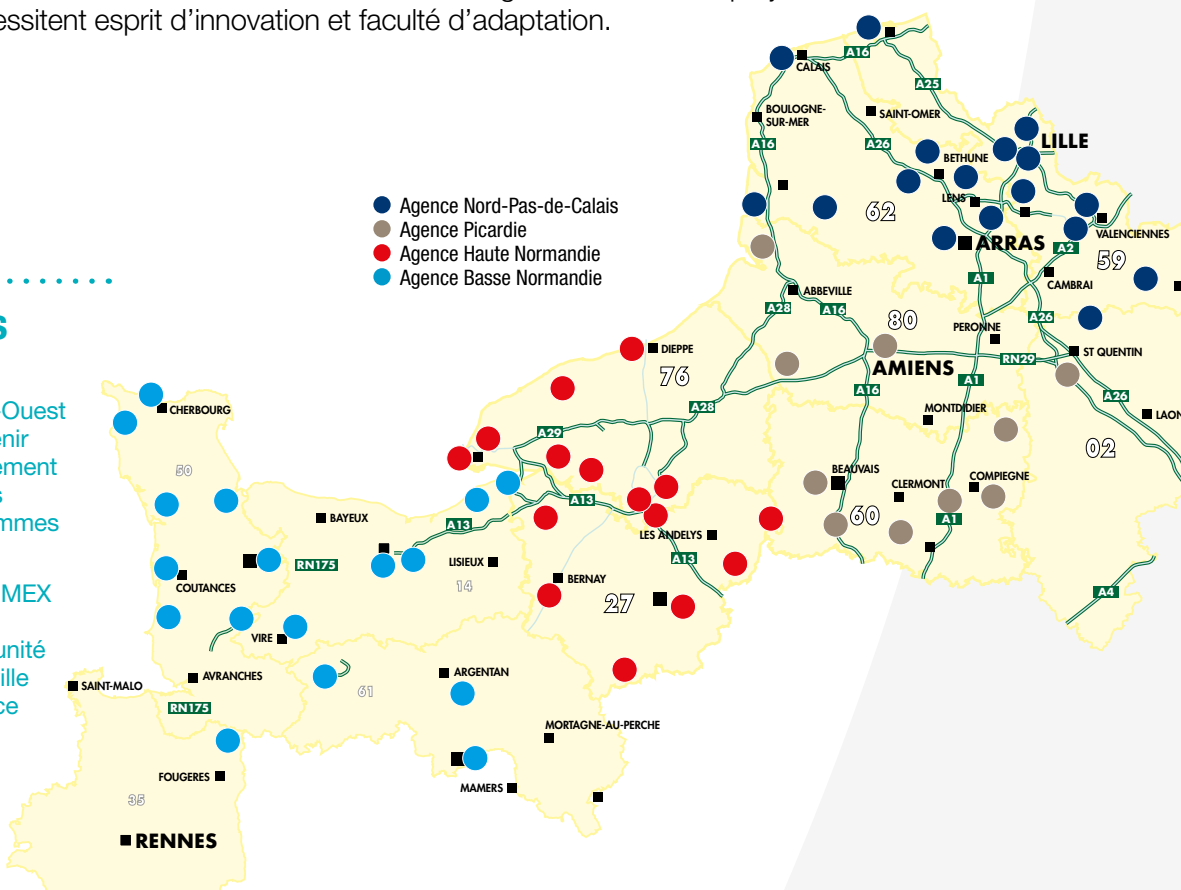
Notre dispositif industriel repose sur une organisation décentralisée : 4 agences régionales et 59 unités de production de bétons prêts à l'emploi composent un maillage homogène sur la région Nord-Ouest pour être toujours plus proche des clients, leur fournir des solutions parfaitement appropriées à leurs besoins et répondre aux spécificités de leurs chantiers. La technologie et le savoir-faire de CEMEX Bétons Nord-Ouest sont mis au service d'utilisations très variées, de la maison individuelle aux ouvrages d'art, voire de projets complexes qui nécessitent esprit d'innovation et faculté d'adaptation.



CEMEX Bétons Nord-Ouest

CEMEX Bétons Nord-Ouest fait le choix de maintenir un niveau d'investissement soutenu dans tous les territoires où nous sommes implantés.

Ainsi en juin 2016, CEMEX Bétons Nord-Ouest a inauguré sa nouvelle unité de production de Doville (50) alliant performance industrielle et respect de l'environnement.



4
agences



59
unités de production



200
personnes : c'est
l'effectif régional 2016

6
Nombre moyen d'emplois
directs par site

8
Nombre moyen d'emplois
indirects par site

Contact presse / Nathalie Ponsart

Directrice communication, affaires publiques et RSE - France

Tél. 01 49 79 44 94 – Fax 01 49 79 86 07 – e-mail : nathalie.ponsart@cemex.com

CEMEX Bétons Nord-Ouest : des métiers variés

Les équipes de CEMEX Bétons Nord-Ouest sont composées de profils professionnels très variés :

- / Chef d'unité de production
- / Agent technique de production
- / Conducteur pompe à béton
- / Assistant d'exploitation
- / Agent de dispatch
- / Commercial
- / Technicien de laboratoire



Florence / Directrice de l'agence CEMEX Nord Pas-de-Calais

Après une école de commerce et 15 ans passés à la SNCF dans la branche dédiée au transport de marchandises, je suis entrée chez CEMEX en 2007 en tant que directrice logistique pour la région Val-de-Seine. Puis j'ai été nommée en 2011, directrice de l'agence CEMEX Bétons Nord Pas de Calais.

Mon métier repose sur 3 axes principaux :

- / Développer le portefeuille clients et l'activité en cohérence avec les objectifs fixés par la direction.*
- / Animer les équipes production, exploitation et technique de l'agence afin de satisfaire au mieux nos clients et garantir un environnement de travail sécurisé.*
- / Représenter CEMEX auprès de nos clients et parties prenantes externes (riverains, associations, collectivités...) et être le porte-parole de notre politique d'entreprise, basée notamment sur la responsabilité sociétale.*

La diversité des actions et le lien avec le terrain sont les points que j'apprécie tout particulièrement dans ce poste dont le périmètre géographique me permet de garder une proximité avec mes équipes ainsi qu'une dynamique relationnelle. A l'avenir, mon rôle consistera à faire encore mieux connaître CEMEX auprès de ses partenaires externes et à valoriser nos actions en tant qu'industriel responsable.

Alexandre / Responsable produits spéciaux et marketing régional

Après des études en marketing, j'ai débuté ma carrière professionnelle dans le milieu des matériaux de construction pour une enseigne de négoce avant d'intégrer CEMEX qui s'appelait alors Bétons de France, à un poste de commercial sur le secteur Picardie. Après 3 ans à ce poste, j'ai intégré le service marketing en tant que responsable produits spéciaux, poste que j'occupe actuellement depuis 3 ans.

Au quotidien, mon activité est très variée et c'est ce qui fait la richesse de ce poste. Il y a une partie consacrée aux développements produits qui se fait auprès de nos équipes et de nos clients en collaboration avec le directeur régional et les agences. Un autre aspect concerne la formation des équipes, commerciales et techniques. Il y a également l'animation du réseau experensol et de manière moins régulière les différents événements (remises de prix, inaugurations,...) qui viennent rythmer la vie d'une agence.

Je pense que le béton devient un matériau de plus en plus technique, capable de répondre à des besoins très variés et de plus en plus spécifiques. C'est pourquoi j'imagine qu'à l'avenir j'aurais de plus à intervenir en soutien de la force commerciale pour leur apporter ma connaissance technique et réglementaire de l'ensemble de la gamme de produit proposée.

Quelques réalisations CEMEX Bétons Nord-Ouest

Stade de Lille / Viaduc de Compiègne / Hôpital de Caen
/ Réfection de la digue du port du Havre /
Stade de Calais

CEMEX se mouille à Granville !

Les équipes CEMEX bétons Nord-Ouest ont fourni 6 000 m³ de bétons pour le nouveau centre aquatique intercommunal de Granville (50). Prévu pour être livré fin 2017, il pourra chaque année accueillir près de 300 000 baigneurs. Le centre comprendra un espace sportif avec un grand bassin de 25 mètres, un bassin d'apprentissage de 250 m², une fosse de plongée de 6 mètres de profondeur, une aire ludique ainsi qu'un espace bien-être avec saunas, hammams, frigidarium et douches hydromassantes. Ce chantier, porté par la communauté de communes Granville Terre & Mer, et dont une grosse partie de l'œuvre a été confiée au groupe LB, répond à de nombreuses contraintes : normes strictes du bassin sportif pour pouvoir accueillir les compétitions, multiplicité des bétons utilisés pour alimenter les différentes parties de l'ouvrage... Une formule résistante à l'eau et offrant une finition de qualité a été spécifiquement mise au point. Un véritable chantier technique figurant comme le deuxième plus important dans la Manche.



CEMEX a relevé les défis du plus grand chantier de Picardie

Depuis novembre 2015, fin de travaux, le centre commercial du Jeu-de-Paume s'intègre parfaitement aux côtés de vestiges des périodes gallo-romaine et médiévale, révélés par des fouilles archéologiques. Avec sa structure mixte béton-acier sous charpente métal et 70 000 m² de plancher sur 2 niveaux. C'est CEMEX (en GME avec Holcim) qui a livré le béton pour ce chantier inédit en Picardie, de par son ampleur (6 grues, 7 points de déchargement, 140 000 heures de production, jusqu'à 150 compagnons en phase de gros œuvre et 250 ouvriers) et sa localisation. L'organisation de la logistique d'approvisionnement et la cadence des travaux ont visé à limiter au maximum les nuisances pour les riverains. Le gros œuvre a été réalisé en 9 mois (hors infrastructures) avec des rotations de camions jour et nuit pour répondre à l'importante quantité de béton à produire (jusqu'à 500 m³/jour). La présence d'eau en sous-sol a nécessité la réalisation d'un radier sous le niveau de la nappe phréatique. L'ouvrage non inondable compte 550 pieux et une barrière d'étanchéité en parois moulées et fiches de parois à 25 m de profondeur. Le bâtiment est certifié BREEAM (équivalent anglais du HQE français).

Contact presse / Nathalie Ponsart

Directrice communication, affaires publiques et RSE - France

Tél. 01 49 79 44 94 – Fax 01 49 79 86 07 – e-mail : nathalie.ponsart@cemex.com



100%

des sites CEMEX sont
certifiés ISO 14001, norme de
management environnemental.



CEMEX Bétons agit pour la **biodiversité**

Les unités de production (UP) de bétons prêts à l'emploi abritent une biodiversité insoupçonnée : hérissons, mésanges, abeilles, pissenlits... Ces espèces, pour la plupart communes, jouent néanmoins un rôle primordial dans le bon fonctionnement des écosystèmes et sont donc à préserver.

Cette biodiversité ordinaire constitue par ailleurs une opportunité pour les UP de bétons car elle peut rendre un certain nombre de services à l'entreprise : amélioration du contexte paysager par la création de prairies fleuries, stockage et filtration des eaux de ruissellement via l'aménagement de fossés drainants...

Conscient de ces enjeux, CEMEX a entamé dès 2010 une démarche de prise en compte de la biodiversité sur ses UP de bétons :

- / Étude de la proximité de ses sites avec des zones de préservation de la biodiversité
- / Réalisation d'audits biodiversité sur certaines UP
- / Élaboration d'un guide de bonnes pratiques et sensibilisation des collaborateurs. CEMEX met à profit les espaces qu'offrent ses UP en proposant des aménagements qui favorisent la présence d'espèces variées. Pour ce faire, un guide des pratiques favorables à la biodiversité sur les UP de bétons a été réalisé avec l'appui de la LPO (Ligue pour la Protection des Oiseaux) dans le cadre d'un partenariat national. Ce guide se compose de fiches pratiques dont chacune traite d'un aménagement possible et de l'intérêt d'un tel aménagement pour CEMEX
- / Réalisation d'aménagements en faveur de la biodiversité. La plantation de haies, la création de mares ou encore l'aménagement de prairies fleuries sont autant d'applications de la démarche biodiversité de CEMEX sur ses sites industriels entrant dans le cadre de son engagement, reconnu par l'État en décembre 2012, vis-à-vis de la Stratégie Nationale pour la Biodiversité (SNB).



Une volonté d'opérer en toute sécurité

La santé et la sécurité sont les priorités chez CEMEX, qu'il s'agisse des salariés ou de toutes les personnes qui interviennent sur les sites du groupe : clients, sous-traitants, visiteurs, transporteurs...

Objectif premier : le 0 accident.

La démarche de CEMEX s'appuie sur une organisation dédiée, des plans d'actions structurés, la forte implication du management (visites santé-sécurité, ¼ d'heures sécurité) et sur la mobilisation de chacun (formations et sensibilisation, déclarations de situations dangereuses, port des équipements de protection individuelle).

La politique de CEMEX France affichée sur tous les sites et adressée à tout le personnel, rappelle que travailler en sécurité est une priorité absolue.

Afin d'encourager le personnel à rester vigilant et pour soutenir les efforts des sites particulièrement performants en matière de sécurité, CEMEX a créé en 2006 les trophées sécurité.

Ces récompenses illustrent l'importance accordée par l'ensemble du groupe à une politique dans laquelle la prévention des accidents est l'une de ses principales priorités.



Environnement

Unité de production de Vernon St Marcel (27) : les écoliers font une fleur aux abeilles

L'unité de production de Saint Marcel possédait sur son périmètre une surface non dallée de 200 m² qui jusque-là n'avait aucune utilité particulière. Dans le cadre de sa politique en faveur du développement durable et de sa stratégie nationale pour la biodiversité, une idée originale a germé chez CEMEX : proposer un partenariat à la commune de Saint Marcel dans le but d'aménager cet espace inutilisé en prairie fleurie en faisant semer des graines de plantes à fleurs par des enfants. En effet, pourquoi en faire une pelouse nécessitant un entretien très régulier alors que laisser pousser des fleurs est bien plus utile à la biodiversité et permet notamment aux abeilles de butiner ?

Les élèves de l'école Jules Ferry ont donc investi l'unité de production pour ratisser le terrain, semer des graines de plantes locales favorables à la biodiversité, aplanir le sol et enfin arroser.

Les enfants ont également confectionné des panneaux indiquant les espèces semées. Ainsi, le terrain est devenu un espace d'intérêt environnemental et paysager très apprécié des insectes et plus particulièrement des abeilles et papillons.

L'activité de CEMEX Bétons en France

Source : données 2016



Les 6 clés du développement de CEMEX en France

1/ L'innovation produits

La recherche permanente en matière de nouveaux produits se traduit par des gammes de bétons à la technologie avancée, comme la gamme Advanci®, ou le béton de décoffrage ultra-rapide Promptis®. L'innovation c'est aussi Insularis®, gamme de bétons isolants répondant aux exigences de la Réglementation Thermique 2012 et Hydratium®, béton prêt à l'emploi nouvelle génération simplifiant la mise en œuvre par la suppression de l'opération de cure après coulage. C'est enfin Thermoform®, solution constructive innovante, alliant pouvoir isolant, étanchéité à l'air et durabilité.

2/ L'expertise des équipes

Elles sont présentes pour conseiller les architectes, bureaux d'études, entreprises, artisans ou particuliers et mettre en place des solutions et une assistance technique adaptées.

3/ Des moyens logistiques adéquats

CEMEX Bétons compte une flotte de plus de 1000 véhicules, dont 200 matériels de manutention, pour garantir précision et ponctualité des livraisons.

4/ Une qualité constante

L'exigence de qualité est basée sur l'automatisation, l'informatisation de la production et de la logistique et la fréquence des contrôles à tous les niveaux.

5/ Des investissements soutenus

Ces investissements permettent de moderniser et d'améliorer chaque année la sécurité, l'environnement et la productivité des sites.

6/ Un engagement fort en faveur du développement durable

C'est une priorité sur tous les sites, avec la mise en place de plans d'actions spécifiques. Ainsi en 2014, l'ensemble des unités de production ont obtenu la certification ISO 14001. Cette norme structure l'organisation environnementale du Groupe. Elle définit le rôle et les responsabilités de chacun, les réseaux d'information, les procédures à suivre, les documents à fournir... pour assurer une analyse complète et régulière des pratiques en vigueur sur le site et ainsi anticiper les obligations réglementaires. Cette organisation est évaluée annuellement par un auditeur externe.

Plus largement, deux ans après avoir obtenu le niveau le plus élevé dans l'échelle de notation de l'action des entreprises en matière de RSE, CEMEX a conduit une nouvelle évaluation de son action en 2016. Les résultats ont placé l'entreprise au niveau « excellence » soit, à nouveau, le niveau le plus élevé.



Jean Bergouignan, Directeur général des activités bétons prêts à l'emploi de CEMEX France.

"CEMEX France, avec le support de son centre international pour la technologie et l'innovation basé en Suisse, et de son centre technique national basé en région parisienne, élabore en permanence de nouveaux produits. Cependant, sans un outil industriel adapté et performant, des équipes au professionnalisme reconnu et présentes sur le terrain au quotidien, l'industrialisation de ces produits ne serait pas possible. Nous produisons des bétons de plus en plus complexes et développons notre offre produits dans le but de toujours mieux répondre à la demande de nos clients, acteurs de la construction. Satisfaire notre clientèle est notre principal objectif. C'est pour cette raison que nous cherchons toujours à nous améliorer et que nous investissons régulièrement dans de nouveaux outils industriels."



Dossier de presse

CEMEX Bétons Nord-Ouest

CEMEX
2 rue du Verseau - Silic 423
94583 Rungis Cedex
Tél. 01 49 79 44 44
Fax 01 49 79 86 07
www.cemex.fr

Juillet 2017