

Septembre 2016



Crédit photos : © Photothèque CEMEX

Le Stade Gaston-Gérard de Dijon rénové grâce aux produits CEMEX

Lors de la prise de décision, CEMEX a séduit les maîtres d'œuvre du prochain complexe sportif, notamment par la qualité de ses services et son savoir-faire, largement expérimentés. Ce chantier est devenu la vitrine de l'entreprise pour ses futurs clients.

Un premier chantier génie civil pour CEMEX dans la région

La reconstruction de la tribune Est du futur Grand Stade de football de Dijon est l'œuvre d'un groupement fédérant C3B Bourgogne, filiale de VINCI, et CBR (CAMPENON BERNARD REGION), structure spécialisée dans le génie civil basée à Grenoble. Ce chantier s'inscrit dans le cadre d'un projet d'avenir porté par la Ville : posséder une enceinte sportive pouvant accueillir plus de 15 000 visiteurs du fait de la montée du club de football en Ligue 1. Nécessitant 4 400 m³ de béton pour le gros œuvre et 500 m³ pour l'édification de 180 pieux ainsi que 170 tonnes d'acier, l'ouvrage permet à CEMEX de réaliser sa première grosse opération en Côte d'Or depuis son implantation en mars 2015. Les bétons livrés par l'entreprise depuis son unité de production de Valmy (2 500 m³ par mois) contribuent au succès de cet ouvrage dont la construction a démarré en janvier et a nécessité 9 mois de travaux, en plus de la phase de déconstruction de l'ancienne tribune.

Un édifice mêlant le bâtiment traditionnel et le génie civil

Ce chantier s'articule autour de différentes étapes. Un rez-de-chaussée bas, partiellement enterré, accueillera bureaux, vestiaires et locaux techniques. La partie haute concernera l'accès du public, des boutiques, des salles de réunion... L'ensemble des fondations, dallages, voiles, poteaux, crémaillères et planchers, seront réalisés en béton et béton armé selon les résistances et contraintes fixées par le bureau d'études. Plus largement, l'édifice fera la part belle à un mix de gradins en béton et de charpente métallique pour la toiture. À cause de conditions météo exceptionnellement pluvieuses, Aurélien Jouvrey, conducteur de travaux principal C3B précise que « les équipes ont éprouvé des difficultés à décoffrer les crémaillères ». Il leur fallait respecter la résistance minimale de 12 mégapascal, avec une formule de béton en C40/génie civil. « Afin de bénéficier d'une prise plus rapide, nous avons également chauffé les coffrages. La qualité de parement de ces bétons offre un rendu optimal malgré les contraintes techniques, notamment sur les voiles. De très belle qualité, ces parements ne permettent pas de déceler la moindre anomalie : ils sont propres et sans bullage... ».

Une adaptabilité à toute épreuve pour CEMEX

De son côté, CEMEX a su être réactif et s'adapter aux conditions de traitement exigées par les responsables du chantier, le béton devant être coulé de 6h à 16h du lundi au vendredi, y compris durant la période juillet-août 2016. Le stade de Dijon a ainsi pu bénéficier d'une qualité de services et d'un produit irréprochable.

La nouvelle installation de CEMEX dans la région en fait un acteur majeur pour l'aménagement du territoire grâce à son action sur ce chantier emblématique.

Les intervenants

Maître d'ouvrage : Le Grand Dijon

Maîtres d'œuvre : C3B Bourgogne - CAMPENON BERNARD REGION

Conducteur de travaux principal : Aurélien Jouvrey (C3B)

Conducteur de travaux : Maxime Matera (CBR)

Contact pour précisions

Florence Mannessier
Technico-commerciale
06 16 74 34 82

