



Février 2016



Des bétons CEMEX spécifiques pour un centre pénitentiaire

Suite à la fermeture de la prison de Draguignan (83) gravement sinistrée en juin 2010, le chantier du nouveau centre pénitentiaire conçu et réalisé par Vinci Construction France, livrable courant 2017, a nécessité l'emploi par CEMEX de bétons haute technicité afin de répondre aux exigences architecturales du projet.

Photos disponibles sur demande : heriard@droitdevant.fr/Crédit photos : © Photothèque CEMEX

Un équipement très attendu à Draguignan

L'absence de centre pénitentiaire à proximité complexifie fortement l'activité du Tribunal de Grande Instance (TGI) de Draguignan, le plus important dans le Var avec Toulon. Cet établissement à la conception novatrice en matière d'aménagements et de sécurité est conforme aux préconisations environnementales et sociales en vigueur. Celui-ci est composé – en enceinte – de 3 quartiers d'hébergement d'une capacité totale de 504 places et deux bâtiments dédiés aux activités, parloirs, soins, logistique, d'un mess du personnel (300 agents) et hors enceinte, du mess et d'un accueil aux familles, sur une emprise de 4 hectares.

Un chantier complexe et « inhabituel »

Confrontée à des notions liées à la sécurité, la confidentialité et l'esthétique, CEMEX a conçu des solutions techniques spécifiques afin de répondre aux exigences du bureau d'architecture, Archi 5 PROD, attaché à conserver des matériaux bruts, une unité de couleur et des parements soignés. Ainsi, pour le mur d'enceinte d'une hauteur de 6 m coiffé d'un bulbe de 50 cm antigrippage, CEMEX a livré 1 300 m³ de béton architectonique S5. Les bâtiments d'habitation ont requis 3 500 m³ de béton Advanci® Vertical pour voiles GBE et matricés. Comptant 29 000 m² de planchers, le chantier représente 18 000 m³ de bétons prêts à l'emploi CEMEX pour un volume global de 24 000 m³.

De fortes contraintes techniques de mise en œuvre

Les modalités d'exécution des ouvrages ont nécessité 7 grues imposant une organisation du travail et une cadence journalière assurées par l'unité de production de Draguignan et complétées par celle du Muy. Concernant le bulbe de faîtage, la plasticité du béton architectonique a dû être ajustée selon les zones de coulage en fonction des pentes du mur adaptées au terrain. Ce sont les bétons Advanci® Vertical de classe SF1 qui ont été utilisés pour les voiles matricés et GBE, garantissant ainsi une isolation thermique de l'enveloppe des bâtiments très performante. Ce procédé permet en effet d'intégrer l'isolant directement au sein des murs béton coulés en place. Afin de répondre aux contraintes spécifiques de ces bétons, de nombreux essais préalables avaient été réalisés par les équipes techniques de l'unité de production de Draguignan.

Grâce à cette capacité d'adaptation, CEMEX a une nouvelle fois su répondre aux attentes spécifiques d'un chantier inhabituel et se positionne comme un acteur majeur de l'aménagement du territoire.

Les intervenants

Maître d'ouvrage : APIJ
 Maître d'œuvre : Archi 5 PROD
 Entreprise générale : VCF (Vinci Construction France)

Contact pour précisions

Gaëlle Thibault
 Agent technico-commercial
 Tél. : 06 12 20 27 56

